
Prima Power Customer Days in Finlandia

Tra il 4 e il 7 giugno più di 300 visitatori provenienti da 35 paesi hanno partecipato all'evento organizzato dalla business unit finlandese del Gruppo PRIMA INDUSTRIE, i Technology Days di Prima Power. Tema delle giornate è stata la celebrazione di 3 compleanni: 30 anni di esperienza nella tecnologia della punzonatura, 20 anni nell'ambito delle macchine laser bidimensionali e 15 anni in qualità di fornitore di soluzioni servo-elettriche per la lavorazione della lamiera.

In questa occasione, l'amministratore Delegato di Prima Power, dottor Ezio Basso, commenta che queste ricorrenze rappresentano una riconferma dei valori del Gruppo:

“Tecnologia e Innovazione sono il nostro primo valore aziendale. La tecnologia avanzata ci appassiona, siamo orgogliosi del beneficio che gli utenti possono trarne e per questo ci siamo impegnati a creare innovazione. Prima Power vanta una lunga storia di innovazione, a perfetta dimostrazione che i nostri valori non sono solo linee guida per il futuro, ma si basano su una solida tradizione”

Nel corso di queste giornate, è stata mostrata una straordinaria varietà della vasta gamma di prodotti Prima Power, comprese le ultime innovazioni

PLATINO® con modulo automatico di raccolta e impilamento

pezzi

L'integrazione all'interno del Gruppo Prima Industrie si manifesta costantemente nei prodotti offerti. Per la prima volta PLATINO®, la macchina per taglio laser bidimensionale rinomata in tutto il mondo, è stata presentata con il robot LST, il modulo automatico per la raccolta e l'impilamento dei pezzi realizzato in Finlandia. PLATINO® è disponibile con sorgente laser fibra da 2 e 3 kW o CO₂ da 2.5 a 5 kW.



Grazie al modulo LST le operazioni di separazione manuale dei pezzi tagliati dallo scheletro sono eliminate; questo migliora la qualità dei pezzi e consente di ottenere un incremento di produttività grazie a lavorazioni non presidiate.

Il robot preleva i pezzi lavorati dal tavolo subito dopo il taglio, senza attendere quindi il termine della lavorazione del foglio di lamiera. Ad oggi questa soluzione altamente affidabile non era mai stata presentata come automazione per macchine laser. Grazie a questo sistema i componenti vengono impilati accuratamente su tavoli, carrelli oppure smistati nelle casse.

Nuova combinazione di punzonatura e taglio laser

Una nuova generazione di Combine (punzonatrice e taglio laser fibra) entra a far parte della gamma di celle di produzione integrate The Combi. Si tratta della serie premium LPe6f caratterizzata dal più alto livello di tecnologia di punzonatura servo-elettrica ed equipaggiata con sorgente laser fibra da 2 o 3 kW, in grado di eseguire gli ordini di produzione più complessi con eccezionale versatilità e velocità.

La velocità di posizionamento del foglio è pari a 150m/min. Questa punzonatrice servo-elettrica è estremamente versatile e fornisce prestazioni straordinarie: velocità di punzonatura fino a 1000 hpm/1mm, forza di punzonatura fino a 30 tonnellate e portata simultanea di utensili fino a 384 attrezzi con tecnologia Multi-Tool®

L'ampia capacità di utensili, la misurazione automatica della lunghezza utensile, l'ottimizzazione della lunghezza e la semplicità di regolazione della corsa del punzone consentono di ridurre i tempi ciclo. Questi elementi, combinati ad altre importanti caratteristiche consentono set-up più celeri, grande semplicità nelle operazioni e maggiore versatilità.

L'automazione può essere organizzata in modo flessibile attraverso un'estesa gamma di moduli.



PunchBend - una nuova soluzione per materiale pre-tagliati

Una nuova soluzione compatta ed economica per materiali pre-tagliati è stata mostrata per la prima volta. La PunchBend trasforma il materiale pre-tagliato in componenti prontamente piegati. La caratteristica fondamentale di questo sistema è la stretta integrazione di elementi portanti quali il software, la tecnologia di punzonatura e piegatura e l'automazione.

Sia la tecnologia di punzonatura che quella di piegatura sono servo elettriche, e si allineano quindi alla filosofia Green Means del Gruppo

La PunchBend è caratterizzata dalla stessa tecnologia di punzonatura di alto livello Prima Power della combinata laser. Poiché la corsa del punzone è gestita dal controllo numerico, è possibile ottenere una notevole precisione nelle operazioni di deformazione. L'elevata ripetibilità facilita la deformazione, la deformazione in continuo realizzata con l'uso dell'utensile rotella, la marcatura, etc. e consente la riduzione dei tempi di set-up

La tecnologia di piegatura servo-elettrica automatica di Prima Power offre grandi benefici grazie all'eccellente precisione e qualità di piegatura (caratteristiche richieste ad esempio, per la realizzazione di prodotti di design) e ridotti costi di gestione consentiti dal basso consumo energetico, dai bassi costi di manutenzione e dalla rapidità di esecuzione delle lavorazioni.

La lavorazione PunchBend è totalmente automatica:

- 1) carico automatico del materiale pre-tagliato sull'unità di punzonatura e settaggio automatico delle pinze
- 2) il materiale viene processato (punzonatura e deformazione) sull'unità di punzonatura
- 3) il pezzo lavorato viene trasferito all'unità di piegatura e preparato per il processo di piegatura; il materiale grezzo viene caricato sull'unità di punzonatura
- 4) il pezzo viene lavorato dall'unità di piegatura mentre un ulteriore foglio viene punzonato contemporaneamente



5) i pezzi piegati vengono rimossi

Ampliamento della gamma di Piegatrici

La vasta gamma di piegatrici Prima Power è stata ampliata con un nuovo modello eP1-0212. La lunghezza dell'area di lavoro è pari a 1.200 mm e la potenza di piega è di 25 tonnellate. Le presso piegatrici della serie eP1 rappresentano una soluzione di piegatura non-idraulica di formato compatto e sono veloci e precise. Il pistone è azionato dalla combinazione altamente performante di un robusto servo motore e di viti a ricircolo di sfere.

Questa piegatrice innovativa combina produttività, precisione, flessibilità e affidabilità.

Tra le caratteristiche principali annoveriamo anche la struttura a portale della macchina (che consente l'utilizzo della piega su tutta la lunghezza prevista, senza particolari limiti di profondità) il sistema di sicurezza Lazer Safe 005 "Block Laser" e il controllo grafico NC 2D.

Tulus®, il nuovo prodotto software

La famiglia di software Tulus® è la soluzione efficace per l'organizzazione della produzione flessibile, dalla gestione degli ordini alla realizzazione dei pezzi finiti e i report.

Tulus® Power Processing è l'ultima novità per la programmazione, attrezzaggio, nesting automatico e la gestione della tracciabilità dei pezzi e delle fasi di lavorazione. Power Processing comunica direttamente con il sistema ERP (Enterprise Resource Planning) e opera come un sistema MES (Manufacturing Execution System).



Tulus® Office fornisce gli strumenti per la pianificazione della produzione globale con calendario macchina e la possibilità di modificare le code di lavorazioni attive; gestisce inoltre il reporting della produzione e delle prestazioni. Grazie a tale sistema è possibile individuare eventuali colli di bottiglia e incrementare la produttività.

The Operator - la nuova generazione di assistenza in remoto

The Operator è un sistema avanzato per gestire costantemente la collaborazione tra Prima Power e i propri clienti in modo da ottenere la massima disponibilità attraverso monitoraggio e assistenza. The Operator si compone di tre moduli.

OPView genera un report mensile sulle condizioni del sistema in base alle informazioni che riceve dal controllo della macchina. Il report può essere utilizzato per monitorare la macchina comparandolo con le precedenti relazioni e, all'occorrenza, anche con quelle provenienti da altre macchine similari.

Grazie ad **OPSupport** è possibile effettuare la diagnosi di errore via web attraverso una videocamera. E' possibile vedere il video registrato anche in un momento successivo. Con l'azione combinata di videocamere e del servizio 24/7 di Prima Power l'assistenza è garantita in tutto il mondo.

OPEfficiency prepara report efficaci sullo stato della macchina e sulle sue prestazioni. Essi registrano i tempi di attività macchina ed eventuali tempi di inattività che vengono esaminati dai tecnici di Prima Power.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PLATINO® con modulo automatico di raccolta e impilamento pezzi

[Matteo Cardinale](mailto:matteo.cardinale@primapower.com), Product Manager, t. +39 349 602 76 28 matteo.cardinale@primapower.com

LPe6f combinata punzonatrice laser

[Mikko Fiskaali](mailto:mikko.fiskaali@primapower.com), Product Manager, t. +358 50 312 2855 mikko.fiskaali@primapower.com

PunchBend



Janne Mäkelä, Product Manager, t. +358 50 325 9723 janne.makela@primapower.com

Presso Piegatrici

Martti Vesa, Product Manager, t. +39 355 299 111 martti.vesa@primapower.com

Tulus®

Ivana Montelli, Software Product Manager, t. +39 011 410 32 39 ivana.montelli@primapower.com

The Operator

Hannu Riihimäki, Service Manager, t. +358 50 349 1675 hannu.riihimaki@primapower.com